

Comune di VICOPISANO
Provincia di Pisa

ALLEGATO AL RENDICONTO 2021

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2021**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera Consiglio comunale di approvazione regolamento n. 14 del 15/03/2010

(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulti adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021 (1)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Acquisto di un mazzo di fiori	FESTEGGIAMENTO CENTENARIA RESIDENTE NEL COMUNE	€ 30,00
Acquisto di corone d'alloro con tricolore	CELEBRAZIONE DELL'ANNIVERSARIO DEL XXV APRILE	€ 495,00
Acquisto di un mazzo di fiori con tricolore	COMMEMORAZIONE STRAGE DI GIUDICE FALCONE E SUA SCORTA (23/05)	€ 20,00
Acquisto di un mazzo di fiori con tricolore	COMMEMORAZIONE STRAGE DI VIA D'AMELIO GIUDICE BORSELLINO E SUA SCORTA (19/07)	€ 15,00
Acquisto di corona d'alloro con tricolore	COMMEMORAZIONE STRAGE NAZI-FASCISTA DELLA FAMIGLIA PETRI	€ 57,00
Acquisto di mazzo di fiori con tricolore	COMMEMORAZIONE STRAGE DI MARCINELLE (10/08)	€ 15,00
Acquisto di una corona d'alloro con tricolore	COMMEMORAZIONE ANNIVERSARIO SOLDATO VANNOZZI VITTIMA DELLA GUERRA IN AFGHANISTAN (09/10)	€ 50,00
Acquisto di corone d'alloro con tricolore	CELEBRAZIONE DELL'ANNIVERSARIO DEL IV NOVEMBRE	€ 515,00
Acquisto di bandiera italiana a esterno per Palazzo Comunale	BANDIERE NAUTICHE DELL'ITALIA e DELL'EUROPA DA COLLOCARE FUORI DEL PALAZZO COMUNALE	€ 187,00
Acquisto di premi di rappresentanza	CONSEGNA DEI PREMI IN OCCASIONE DI VARIE MANIFESTAZIONI e VISITE di PERSONALITA' (gagliardetti con stemma del Comune di Vicopisano)	€ 300,00
Acquisto di premi di rappresentanza	Acqisto di nastrini tricolore da applicare a premi consegnati	€ 10,80
Acquisto di premi di rappresentanza (riproduzione torre del Brunelleschi)	CONSEGNA DEI PREMI IN OCCASIONE DI VARIE MANIFESTAZIONI e VISITE di PERSONALITA'	€ 183,00
Totale delle spese sostenute		€ 1.877,80

Vicopisano , lì 08/04/2022

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
Dott.ssa Ilaria Bianchini

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Dott.ssa Sabrina Cupiti

TIMBRO ENTE

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO (2)
Dott. Mario Redenti - Revisore Unico

(1) Ai fini dell'elenco si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.