

Comune di VICOPISANO  
Provincia di Pisa

**ALLEGATO AL RENDICONTO 2022**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2022**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Delibera Consiglio comunale di approvazione regolamento n. 14 del 15/03/2010

*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)*

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022 (1)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Acquisto di una composizione floreale	VISITA DI CELEBRITA' a VICOPISANO (Direttore Uffici di Firenze)	€ 50,00
Acquisto di corone d'alloro con tricolore	COMMEMORAZIONE ANNIVERSARIO visita ai campi di Sterminio	€ 50,00
Acquisto di un mazzo di fiori con tricolore	COMMEMORAZIONE STRAGE DEL GIUDICE FALCONE E SUA SCORTA (23/05)	€ 20,00
Acquisto di corone d'alloro con tricolore	CELEBRAZIONE DELL'ANNIVERSARIO DEL XXV APRILE	€ 495,00
Acquisto di un mazzo di fiori con tricolore	COMMEMORAZIONE STRAGE DI VIA D'AMELIO DEL GIUDICE BORSELLINO E SUA SCORTA (19/07)	€ 15,00
Acquisto di corona d'alloro con tricolore	COMMEMORAZIONE STRAGE NAZI-FASCISTA DELLA FAMIGLIA PETRI	€ 50,00
Acquisto di mazzo di fiori con tricolore	COMMEMORAZIONE STRAGE DI MARCINELLE (10/08)	€ 25,00
Acquisto di un mazzo di fiori	FESTEGGIAMENTO CENTENARIA RESIDENTE NEL COMUNE	€ 15,00
Acquisto targhe	CONSEGNA TARGHE PER MANIFESTAZIONI ED EVENTI SPORTIVI	€ 96,70
Acquisto di corone d'alloro con tricolore	CELEBRAZIONE DELL'ANNIVERSARIO DEL IV NOVEMBRE e COMMEMORAZIONE ANNIVERSARIO SOLDATO VANNOZZI VITTIMA DELLA GUERRA IN AFGHANISTAN (09/10)	€ 470,00
Acquisto di premi di rappresentanza (riproduzione torre del Brunelleschi)	CONSEGNA DEI PREMI IN OCCASIONE DI VARIE MANIFESTAZIONI e VISITE di PERSONALITA'	€ 122,00
Acquisto di premi di rappresentanza (medaglie con stemma del Comune)	CONSEGNA DEI PREMI IN OCCASIONE DI VARIE MANIFESTAZIONI SPORTIVE	€ 793,00
Acquisto di bandiera italiana a esterno per Palazzo Comunale	BANDIERE NAUTICHE DELL'ITALIA e DELL'EUROPA DA COLLOCARE FUORI DEL PALAZZO COMUNALE	€ 202,52
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>Totale € 2.282,22</b>

Vicopisano , lì 14/04/2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
Dott.ssa Marzia Venturi

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
Dott.ssa Sabrina Cupiti

TIMBRO ENTE

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO (2)  
Dott. Mario Redenti - Revisore Unico

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;

- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.