

ARTICOLO 14, COMMA 1, D.LGS 14 MARZO 2013, N.33 - DICHIARAZIONI

Il/la sottoscritto/a, TARRONI SERENA

nato/a a FUSIGNANO il 9/3/73

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

sotto la propria personale responsabilità, consapevole delle conseguenze penali previste dall'art. 76 del Testo Unico di cui al D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

☐ di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i seguenti compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Ente	Tipologia carica	Durata	Compenso

OPPURE

☒ di NON aver assunto alcuna carica presso enti pubblici o privati;

DICHIARA INOLTRE

☐ di avere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i seguenti compensi spettanti:

Ente	Tipologia incarico	Durata	Compenso

OPPURE

☒ di NON aver assunto alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica.

Vicopisano, 30.05.2019

firma

Steneri