



# Comune di Vicopisano

PROVINCIA DI PISA

ORIGINALI

ORIGINALE

## DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 26 del 30 maggio 2022

**OGGETTO: APPROVAZIONE DEL PEF ANNUALITA' 2022 – 2025 E DELLE  
TARIFFE TARI ANNO 2022**

L'anno 2022 il giorno 30 maggio 2022 alle ore 18:00 nella Sala Consiliare del Palazzo Comunale, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato nei modi di legge, in seduta pubblica di prima convocazione:

Num,	Nome	Presente	Assente
1	FERRUCCI MATTEO	X	
2	TACCOLA ANDREA	X	
3	FRANCHI FABIOLA	X	
4	FILIPPI JURI	X	
5	PARDINI ELENA	X	
6	FERRUCCI ALESSIO	X	
7	GRASSO GUGLIELMO	X	
8	MARCHETTI NICO	X	
9	TARRONI SERENA	X	
10	ORSOLINI ROBERTO	X	
11	GIORGI GIAN MATTEO		X
12	MATRICARDI DANIELE	X	

Presiede l'adunanza il Presidente del Consiglio Marchetti Nico .

Partecipa la dott.ssa Ilaria Bianchini Segretario Comunale, incaricato della redazione del verbale.

Il Presidente, riconosciuta la validità del numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la seduta.

Assiste alla seduta l'Assessore esterno Valentina Bertini.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

### **Visti e richiamati:**

- l'art. 1, comma 639, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013 e successive modifiche ed integrazioni, che ha istituito dal 1° gennaio 2014, l'imposta unica comunale (IUC), che si compone, oltre che dell'IMU e della TASI, anche della TARI, la tassa sui rifiuti destinata alla copertura dei costi relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- i commi da 639 a 704 dell'articolo 1 della Legge n. 147/2013 e successive modifiche ed integrazioni, che nell'ambito della disciplina della IUC contengono le norme di disciplina della TARI;
- gli artt. 1 e 2 del D.L. 6.3.2014, n.16, convertito in legge 68/2014 e successive modifiche ed integrazioni, con i quali sono state apportate modifiche alla norma istitutiva della TARI;
- l'art.9-bis, del D.L. 28.3.2014, n. 47, convertito in legge 23.5.2014, n.80;
- il regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti "TARI", deliberato con atto C.C. n. 19 del 28.03.2014, esecutivo e successive modifiche ed integrazioni che dà attuazione nell'ente alle precedenti disposizioni di legge;

**Vista** la Legge 27 dicembre 2019, n. 160 (Legge di bilancio 2020) che all'articolo 1, comma 738, sopprime la I.U.C. per le componenti IMU e TASI;

**Vista** la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 443/2019, recante "*Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021*";

**Visto**, in particolare, l'Allegato A, che riporta il metodo tariffario del servizio integrato di gestione dei servizi rifiuti 2018-2021, che riformula competenze e modalità di determinazione di piani finanziari e tariffe, pur cercando di mantenere una continuità con il metodo basato sul D.P.R. N. 158/99 (c.d. *Sistema Ronchi*);

**Vista** la successiva delibera di ARERA n. 444/2019, recante "*Disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati*";

**Considerato** che, a seguito della citata delibera n. 443/2019 di ARERA, è stato elaborato un nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR), al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;

**Vista** la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 363/2021/R/RIF, recante "Approvazione del Metodo tariffario rifiuti (MTR – 2) per il secondo periodo regolatorio, 2022-2025" ed il suo allegato A contenenti le indicazioni delle competenze e modalità di determinazione e approvazione di piani finanziari e tariffe;

**Vista** la successiva delibera di ARERA n. 459/2021/R/RIF, recante "Valorizzazione dei parametri alla base del calcolo dei costi d'uso del capitale in attuazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2)";

**Vista** la determinazione di ARERA n. 2/2021/DRIF e relativi allegati, recante "Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 363/2021/R/rif (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025";

Vista la delibera di ARERA n. 15/2022/R/RIF, recante “Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani”;

**Visto** il regolamento TARI approvato con Deliberazione C.C. n.54 del 14/09/2020, esecutivo e successive modifiche ed integrazioni;

**Vista** la deliberazione di Consiglio Comunale n. 36 del 28.06.2021 con la quale sono state approvate le tariffe della tassa sui rifiuti (Tari) per l’annualità 2021;

**Visto** il D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158, disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani, applicabile a norma del comma 651 dell’art. 1 della L. 27/12/2013, n. 147, per la determinazione della tassa rifiuti;

**Richiamato** l’art. 8 del D.P.R. 27 Aprile 1999, n. 158 il quale dispone che, ai fini della determinazione della tariffa, i Comuni approvano il Piano Finanziario degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani, individuando in particolare i costi del servizio e gli elementi necessari alla relativa attribuzione della parte fissa e di quella variabile della tariffa, per le utenze domestiche e non domestiche;

**Considerato** che, per la determinazione delle tariffe, le utenze sono suddivise in due macrocategorie: utenze domestiche ed utenze non domestiche;

**Considerato** che ARERA, con la deliberazione n. 363/2021 ha introdotto un nuovo metodo di determinazione delle tariffe TARI, ossia il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR - 2), prevedendo parametri in grado di individuare i costi efficienti, attraverso limiti agli aumenti tariffari, che impongono una stretta coerenza tra il costo e la qualità del servizio reso dal gestore;

**Preso atto** che le tariffe da approvare devono avere a riferimento i costi del PEF, alla base della determinazione delle tariffe TARI per l’anno 2022;

**Atteso** che l’elaborazione del PEF deve tenere conto dei contenuti minimi dettati dal metodo MTR, che impongono l’applicazione di specifici criteri per la valorizzazione delle partite di costo e di ricavo, per l’imputazione di questi al singolo PEF;

**Verificato**, altresì, che il metodo MTR prevede il “limite alla crescita annuale delle entrate tariffarie” da determinarsi sempre con riferimento al totale delle entrate tariffarie del singolo PEF;

**Rilevato** che, ai sensi dell’articolo 7, della delibera n. 363/2021, ARERA avrà il compito di procedere alla verifica della coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa dall’ente territorialmente competente, nella fattispecie rappresentato da ATO Toscana Costa;

**Rilevato** che spetta ad ARERA il compito di approvare le predisposizioni tariffarie come deliberate dai Comuni, a seguito dell’integrazione dei PEF approvati dagli enti territorialmente competenti;

**Evidenziato** che la medesima Autorità ha il potere di modificare i suddetti PEF, con particolare riferimento alla tutela degli utenti;

**Verificato** che, nelle more dell'approvazione da parte di ARERA, si applicano le decisioni assunte sia dagli enti territorialmente competenti, sia dai Comuni;

**Visto** che il Comune di Vicopisano ha trasmesso alla competente autorità A.T.O. Toscana Costa la seguente documentazione:

- la quantificazione dei propri costi in applicazione dell'MTR – 2 periodo regolatorio 2022 - 2025 ai fini del loro riconoscimento nell'esercizio 2022;
- il PEF 2022 secondo lo schema tipo di cui agli allegati della determinazione ARERA 4 Novembre 2021, n. 2/2021/DRIF;
- le ulteriori informazioni e documentazione richieste dall'Autorità territorialmente competente ai fini della validazione del PEF;

**Dato atto** che le bollette che verranno emesse dovranno contenere le indicazioni riportate nella delibera n. 444/2019 di ARERA;

**Verificato** che tale metodo si applica con decorrenza dall'annualità 2022;

**Dato atto** che A.T.O Toscana Costa ha proceduto alla verifica della coerenza degli elementi di costo riportati nel PEF rispetto ai dati desunti dalle scritture contabili obbligatorie trasmesse dal Gestore e dal Comune ed inoltre ha verificato il rispetto della metodologia prevista dalla delibera 363/2021/R/RIF per la determinazione dei costi riconosciuti;

**Ritenuto** opportuno, per il contesto sopra illustrato e per la specifica situazione dell'ente, procedere con l'approvazione delle tariffe TARI da applicare per l'anno 2022, approvando, contestualmente, il PEF per le annualità 2022-2025, quale allegato sub "A" e parte integrante e sostanziale del presente atto, come validato dall'Ente Territorialmente Competente ATO TOSCANA COSTA con determina n. 42/Direttore Generale del 10/05/2022;

**Rilevato** che, in ragione di quanto sopra indicato, le tariffe TARI da applicare per l'anno 2022 sono quelle riportate nell'allegato sub "B" al presente atto, quale parte integrante e sostanziale del medesimo;

**Considerato** che, stante la modifica operata dall'art. 15-bis, del D.L. n. 34/2019, all'art. 13, comma 15-ter, del D.L. n. 201/2011, i versamenti relativi alla TARI, la cui scadenza è fissata prima del 1° dicembre, devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente;

**Preso atto** che la delibera che approva le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI) dovrà essere trasmessa al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, secondo i termini dettati dal richiamato art. 13, comma 15-ter, del D.L. n. 201/2011 e le modalità del D.M. 20.07.2021;

**Verificato** che, nel rispetto della suddetta disposizione normativa, le delibere concernenti i tributi comunali come la TARI acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera si riferisce e purché il Comune abbia effettuato l'invio telematico entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno;

**Atteso** che la trasmissione delle delibere dovrà avvenire esclusivamente mediante inserimento del testo degli stessi nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico ;

**Visti** gli allegati alla presente deliberazione che riportano, tra l'altro, i coefficienti adottati e le tariffe della tassa comunale sui rifiuti (TARI), che si intendono applicare per il 2022 e che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto;

**Rilevato** che per quanto non direttamente disciplinato si rinvia alla normativa vigente in materia;

**Ritenuto** di approvare le suddette tariffe TARI da applicare per l'anno 2022 (**Allegato "B"**);

**Richiamata** la propria deliberazione n° 10 approvata in data 24/03/2021, esecutiva, con la quale è approvato il modello organizzativo dell' *in house providing* per la gestione e la riscossione della tassa sui rifiuti TARI con affidamento a Retiambiente spa e alla sua SOL interamente controllata Geofor spa;

**Dato atto** che il Consiglio comunale, a norma del vigente Regolamento TARI, stabilisce la ripartizione dei costi tra utenze domestiche e utenze non domestiche;

**Visti e richiamati:**

- la legge n.212 del 27.7.2000, recante disposizioni in materia di Statuto dei diritti del contribuente;
- l'art. 1, comma 169, della legge n. 296 del 2006 che dispone che le tariffe e le aliquote devono essere deliberate entro il termine previsto per la deliberazione del bilancio di previsione; se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio ma nei termini previsti per la deliberazione del bilancio di previsione hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di approvazione; in mancanza si intendono prorogate quelle vigenti per l'annualità precedente;
- il comma 683 dell'art.1 della legge n.147 del 2013 che dispone che il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della Tari, in conformità al Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- il decreto del Ministero dell'interno 24 dicembre 2021 che ha differito al 31 marzo 2022 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2022/2024 e il D.L. 30.12.2020 N. 228 (Decreto mille proroghe) convertito nella L. 15/2022 che proroga ulteriormente il termine di approvazione del Bilancio di previsione al 31 Maggio 2022;
- la deliberazione C.C. n° 12 del 04/04/2022 che approva il bilancio di previsione finanziario 2022-2024;

**Vista** la Legge 30 Dicembre 2021 n. 234 (Legge di stabilità 2022);

**Sentiti** gli interventi dei consiglieri comunali di cui alla registrazione audio conservata agli atti;

**Visto** il parere favorevole espresso dalla Responsabile dell'Ufficio Tributi ai fini dell'adozione della presente deliberazione, che si allega al presente atto per farne parte integrante e sostanziale (**Allegato "C"**);

**Visto** il parere espresso dal Revisore dei Conti, ai sensi dell'art. 239 comma 1, D.Lgs 267/2000, che si allega al presente atto per formarne parte integrante e sostanziale (**Allegato "D"**);

**Visti** i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile del presente atto, espressi dal Responsabile del Servizio Finanziario ai sensi degli artt. 49, comma 1 e 147-bis, comma 1, del D.lgs. n.267/2000, che si allegano al presente atto per farne parte integrante e sostanziale;

**Visto** il TUEL - D.lgs. 18.8.2000 n. 267;

**Visto** lo Statuto comunale;

**Visto** il regolamento comunale di contabilità armonizzato;

*Con n.9 voti favorevoli e n. voti contrari (consiglieri comunali di minoranza Orsolini e Matricardi) su n.11 consiglieri comunali presenti e votanti, voti espressi in forma palese per alzata di mano, voti espressi in forma palese per alzata di mano,*

### **DELIBERA**

1) Di approvare, per le motivazioni espresse in premessa narrativa che si intendono qui integralmente richiamate, il Piano Finanziario relativo al servizio di gestione dei rifiuti per le annualità 2022-2025 predisposto, in conformità alle indicazioni di cui alla deliberazione Arera n. 363/2021/R/RIF e validato da ATO Toscana Costa con determinazione del Direttore Generale n. 42 del 10/05/2022, allegato quale parte integrante e sostanziale della presente deliberazione (**Allegato "A"**);

2) Di approvare, per le motivazioni espresse in premessa narrativa che si intendono qui integralmente riportate, le tariffe per le utenze domestiche e per le utenze non domestiche relative al servizio di gestione dei rifiuti per l'anno 2022, quali risultano dal prospetto allegato al presente provvedimento per formarne parte integrante e sostanziale (**Allegato "B"**);

3) Di dare atto che la ripartizione del costo del servizio tra utenze domestiche e utenze non domestiche, ai sensi dell'art.12 – commi 2 e 4 – del D.P.R. 158/1999, è stata definita per l'anno 2022 come segue:

- 56,00% costo per utenze domestiche;
- 44,00 % costo utenze non domestiche;

4) Di disporre che il presente atto, successivamente alla intervenuta esecutività, venga pubblicato all'Albo Pretorio on line del Comune, ed entro il termine previsto dalla vigente normativa, venga inviato al Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento delle Finanze così come previsto dal D.L. 201/2011 e dal D.M. 20.07.2021;

5) di incaricare dell'esecuzione del presente atto i servizi 1, 2 e 3 per quanto di rispettiva competenza.

Quindi,

### **IL CONSIGLIO COMUNALE**

Su proposta del Presidente,

*Con n.9 voti favorevoli e n. voti contrari (consiglieri comunali di minoranza Orsolini e Matricardi) su n.11 consiglieri comunali presenti e votanti, voti espressi in forma palese peralzata di mano, voti espressi in forma palese per alzata di mano,*

### **DELIBERA**

Di dichiarare, stante l'urgenza di provvedere agli adempimenti conseguenti, il presente provvedimento immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134 del D.lgs. n.267/2000.

Firmato, letto e sottoscritto

IL PRESIDENTE  
Marchetti Nico

IL SEGRETARIO  
dott.ssa Ilaria Bianchini

*Documento firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 23 ter del decreto legislativo n. 82 del 7 marzo 2005 – Codice dell'Amministrazione digitale. Tale documento informatico è memorizzato digitalmente su banca dati del Comune di Vicopisano.*

COMUNE DI VICOPISANO  
PROVINCIA DI PISA

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE  
(ARTT. 49, COMMA 1° E 147 BIS, 1° COMMA, D.LGS N.267/2000)

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL PEF ANNUALITA' 2022 – 2025 E DELLE TARIFFE TARI  
ANNO 2022

Si esprime il seguente parere in ordine alla regolarità contabile, relativamente alla proposta di  
deliberazione in oggetto.

ESITO PARERE: Favorevole

MOTIVAZIONI:

Vicopisano lì 23/05/2022

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
CUPITI SABRINA

*Documento firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 23 ter del decreto legislativo n. 82  
del 7 marzo 2005 – Codice dell'Amministrazione digitale. Tale documento informatico è memorizzato  
digitalmente su banca dati del Comune di Vicopisano.*

COMUNE DI VICOPISANO  
PROVINCIA DI PISA

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA  
(ARTT. 49, COMMA 1° E 147 BIS, 1° COMMA, D.LGS N.267/2000)

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL PEF ANNUALITA' 2022 – 2025 E DELLE TARIFFE TARI  
ANNO 2022

Si esprime parere favorevole di regolarità tecnica attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa sulla proposta di deliberazione in oggetto. Si attesta altresì che detta deliberazione comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'Ente.

Vicopisano li 23/05/2022

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Cupiti Sabrina

*Documento firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 23 ter del decreto legislativo n. 82 del 7 marzo 2005 – Codice dell'Amministrazione digitale. Tale documento informatico è memorizzato digitalmente su banca dati del Comune di Vicopisano.*

COMUNE DI VICOPISANO  
PROVINCIA DI PISA

ALLEGATO "C"

**OGGETTO: APPROVAZIONE DEL PEF ANNUALITA' 2022 – 2025 E DELLE TARIFFE  
TARI ANNO 2022**

La sottoscritta, in qualità di Responsabile dell'Ufficio Tributi, esprime parere favorevole, per quanto di competenza, ai fini dell'adozione della deliberazione in oggetto.

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO TRIBUTI

Antonella Balducci

Vicopisano lì 18 Maggio 2022

*Documento firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 23 ter del decreto legislativo n. 82 del 7 marzo 2005 – Codice dell'Amministrazione digitale. Tale documento informatico è memorizzato digitalmente su banca dati del Comune di Vicopisano*

# Comune di VICOPISANO

## Provincia di PISA

### **PARERE N. 43/2022 DEL 19/05/2022**

(art.239 Decreto Legislativo 18 agosto 2000 n. 267)

L'organo di revisione economico-finanziaria nominato ai sensi dell'art. 234 D. Lgs. 18/08/2000 n. 267,

**Vista** la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente ad oggetto: "approvazione PEF e tariffe TARI per l'anno 2022"

#### **Viste le deliberazioni e determinazioni ARERA**

n 158-20, che ha fissato i criteri per le riduzioni della Tari in favore delle utenze non domestiche;

-n. 238/2020/R/RIF del 23/06/2020 relativa all'adozione di misure per la copertura dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio di gestione integrata dei rifiuti, anche differenziati, urbani ed assimilati, per il periodo 2020-2021 tenuto conto dell'emergenza epidemiologica da COVID-19;

-n. 493/2020/R/rif del 24/11/2020 con la quale ARERA introduce nuovi parametri per la determinazione dei costi da inserire nel PEF TARI per l'anno 2021.

-n. 363/2021/R/RIF, recante "Approvazione del Metodo tariffario rifiuti (MTR – 2) per il secondo periodo regolatorio, 2022-2025" ed il suo allegato A contenenti le indicazioni delle competenze e modalità di determinazione e approvazione di piani finanziari e tariffe;

-n. 459/2021/R/RIF, recante "Valorizzazione dei parametri alla base del calcolo dei costi d'uso del capitale in attuazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2)";

- n. 15/2022/R/RIF, recante "Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani";

-determinazione n. 2/2021/DRIF e relativi allegati, recante "Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 363/2021/R/rif (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025";

Visto il piano economico-finanziario inerente il servizio raccolta rifiuti per l'anno 2022, approvato e validato dall'ato di riferimento con determina del direttore generale ato rifiuti toscana costa n. 42 del 10/05/2022;

Esaminato il piano economico-finanziario dal quale si rileva una spesa complessiva di € 2.358.655, € 2.478.048, € 2.466.699 e € 2.403.086 rispettivamente per gli anni 2022,2023,2024 e 2025 previsti per il periodo regolatorio fissato da ARERA;

Rilevata l'accertabilità ed esigibilità delle previsioni di entrata, la congruità e compatibilità della previsione di spesa sulla base di previsioni da leggi, contratti e decisioni assunte che producono effetti sul periodo del bilancio autorizzato;

**Visti** i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile espressi dal Responsabile di Settore

**Visto** il Decreto Legislativo 18/08/2000 n. 267;

**Visto** in particolare l'art. 239, comma 1, lett. b), punto 7), D. lgs. 267/2000, come modificato dall'art. 3 DL 174/2012 convertito con modificazioni dalla L. 213/2012;

**Visto** il vigente Statuto comunale ed il vigente Regolamento comunale di Contabilità;

## **ESPRIME**

per quanto di Sua competenza parere favorevole sulla proposta di deliberazione avente per oggetto: approvazione per i tassi 2022 e relative tariffe e i relativi allegati richiamati nello schema di deliberazione, dando atto che la validazione del piano stesso è stata sancita dalla competente autorità d'ambito come specificato in premessa.

.Anghiari lì 19/05/2022

L'organo di revisione economico-finanziaria

Dott. Mario REDENTI



*Documento firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 23 ter del decreto legislativo n. 82 del 7 marzo 2005 – Codice dell'Amministrazione digitale.*

	2022			2023			2024			2025		
	Ambito tariffario: ATO Toscana Costa			Ambito tariffario: ATO Toscana Costa			Ambito tariffario: ATO Toscana Costa			Ambito tariffario: ATO Toscana Costa		
	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo integrato RU (TOT PEF)	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo integrato RU (TOT PEF)	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo integrato RU (TOT PEF)	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo integrato RU (TOT PEF)
Costi dell'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani indifferenziati <b>CRT</b>	121.012	-	121.012	128.362	-	128.362	128.362	-	128.362	128.362	-	128.362
Costi dell'attività di trattamento e smaltimento dei rifiuti urbani <b>CTS</b>	231.896	-	231.896	175.288	-	175.288	157.759	-	157.759	157.759	-	157.759
Costi dell'attività di trattamento e recupero dei rifiuti urbani <b>CTR</b>	450.428	-	450.428	434.533	-	434.533	434.533	-	434.533	434.533	-	434.533
Costi dell'attività di raccolta e trasporto delle frazioni differenziate <b>CRD</b>	585.922	-	585.922	703.990	-	703.990	703.990	-	703.990	703.990	-	703.990
Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 <b>COEXP116,TV</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 <b>CQEXPTV</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi operativi incentivanti variabili di cui all'articolo 9.3 del MTR-2 <b>COIEXPTV</b>	10.000	-	10.000	10.000	-	10.000	10.000	-	10.000	10.000	-	10.000
Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti <b>AR</b>	19.678	-	19.678	49.861	-	49.861	49.861	-	49.861	49.861	-	49.861
Fattore di Sharing <b>b</b>	0	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti dopo sharing <b>b(AR)</b>	8.855	-	8.855	22.438	-	22.438	22.438	-	22.438	22.438	-	22.438
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dai sistemi collettivi di compliance <b>ARsc</b>	105.014	-	105.014	104.909	-	104.909	104.909	-	104.909	104.909	-	104.909
Fattore di Sharing <b>ω</b>	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
Fattore di Sharing <b>b(1+ω)</b>	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dai sistemi collettivi di compliance dopo sharing <b>b(1+ω)ARsc</b>	51.982	-	51.982	51.930	-	51.930	51.930	-	51.930	51.930	-	51.930
Componente a conguaglio relativa ai costi variabili <b>RCIoTIV</b>	128.631	200.190	71.559	4.121	61.288	65.409	-	10.076	10.076	-	-	-
Oneri relativi all'IVA indetraibile - PARTE VARIABILE	-	130.620	130.620	-	124.733	124.733	-	124.733	124.733	-	124.733	124.733
Recupero della $(\sum Ta - \sum T_{max})$ di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE VARIABILE	-	-	-	185.563	-	185.563	182.906	-	182.906	109.020	-	109.020
<b><math>\sum TVa</math> totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/RF</b>	<b>1.467.052</b>	<b>-</b>	<b>69.570</b>	<b>1.567.489</b>	<b>-</b>	<b>1.753.510</b>	<b>1.543.182</b>	<b>-</b>	<b>1.677.991</b>	<b>1.469.296</b>	<b>-</b>	<b>1.594.029</b>
Costi dell'attività di spazzamento e di lavaggio <b>CSL</b>	73.560	-	73.560	75.029	-	75.029	75.029	-	75.029	75.029	-	75.029
Costi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti <b>CARC</b>	89.265	3.887	93.152	100.222	3.884	104.106	100.222	3.884	104.106	100.222	3.884	104.106
Costi generali di gestione <b>CGG</b>	83.860	39.012	122.872	76.517	38.973	115.490	76.517	38.973	115.490	76.517	38.973	115.490
Costi relativi alla quota di crediti inesigibili <b>CCD</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Altri costi <b>COAL</b>	5.241	9.723	14.963	5.418	9.713	15.131	5.418	9.713	15.131	5.418	9.713	15.131
Costi comuni <b>CC</b>	178.365	52.622	230.988	182.157	52.570	234.727	182.157	52.570	234.727	182.157	52.570	234.727
Ammortamenti <b>Amm</b>	43.266	-	43.266	57.082	-	57.082	90.733	-	90.733	94.154	-	94.154
Accantonamenti <b>Acc</b>	-	259.923	259.923	-	285.160	285.160	-	285.160	285.160	-	285.160	285.160
- di cui costi di gestione post-operativa delle discariche	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- di cui per crediti	-	259.923	259.923	-	285.160	285.160	-	285.160	285.160	-	285.160	285.160
- di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Remunerazione del capitale investito netto <b>R</b>	30.500	-	30.500	39.615	-	39.615	66.840	-	66.840	69.000	-	69.000
Remunerazione delle immobilizzazioni in corso <b>RUC</b>	12.876	-	12.876	12.419	-	12.419	12.419	-	12.419	12.419	-	12.419
Costi d'uso del capitale di cui all'art. 13.11 del MTR-2 <b>CKproprietari</b>	5.814	-	5.814	4.809	-	4.809	4.809	-	4.809	4.809	-	4.809
Costi d'uso del capitale <b>CK</b>	92.456	259.923	352.380	113.925	285.160	399.085	174.801	285.160	459.961	180.383	285.160	465.543
Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 <b>COEXP116,TF</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 <b>CQEXPTF</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi operativi incentivanti fissi di cui all'articolo 8 del MTR <b>COIEXPTF</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Componente a conguaglio relativa ai costi fissi <b>RCTF</b>	22.516	256.894	279.410	3.293	14.767	18.060	-	14.767	14.767	-	33.759	33.759
Oneri relativi all'IVA indetraibile - PARTE FISSA	-	24.836	24.836	-	33.759	33.759	-	33.759	33.759	-	33.759	33.759
Recupero della $(\sum Ta - \sum T_{max})$ di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE FISSA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b><math>\sum TFa</math> totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisse dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/RF</b>	<b>366.898</b>	<b>594.276</b>	<b>961.174</b>	<b>367.818</b>	<b>356.721</b>	<b>724.539</b>	<b>431.987</b>	<b>356.721</b>	<b>788.708</b>	<b>437.569</b>	<b>371.488</b>	<b>809.057</b>
<b><math>\sum Ta = \sum TVa + \sum TFa</math> prima delle detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/RF</b>	<b>1.833.950</b>	<b>1.016.089</b>	<b>2.850.039</b>	<b>1.935.306</b>	<b>1.008.139</b>	<b>2.943.445</b>	<b>2.000.034</b>	<b>956.927</b>	<b>2.956.961</b>	<b>1.931.957</b>	<b>961.617</b>	<b>2.893.574</b>
<b><math>\sum Ta = \sum TVa + \sum TFa</math> dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/RF</b>	<b>1.833.950</b>	<b>524.706</b>	<b>2.358.655</b>	<b>1.935.306</b>	<b>542.742</b>	<b>2.478.048</b>	<b>1.975.169</b>	<b>491.530</b>	<b>2.466.699</b>	<b>1.906.865</b>	<b>496.221</b>	<b>2.403.086</b>
<b>Grandezze fisico-tecniche</b>												
raccolta differenziata %			69%			69%			69%			69%
qa-2 ton			4.759,61			4.759,61			4.759,61			4.759,61
costo unitario effettivo - Cueff €/cent/kg			42,96			42,97			45,06			47,24
Benchmark di riferimento [cent€/kg] (fabbisogno standard/costo medio settore)			31,91			31,91			31,91			31,91
<b>Coefficiente di graduabilità</b>												
valutazione rispetto agli obiettivi di raccolta differenziata <b>y1</b>			-0,16			-0,16			-0,16			-0,16
valutazione rispetto all'efficacia dell'attività di preparazione per il riutilizzo e riciclo <b>y2</b>			-0,04			-0,04			-0,04			-0,04
<b>Totale <b>y</b></b>			<b>-0,20</b>			<b>-0,20</b>			<b>-0,20</b>			<b>-0,20</b>
<b>Coefficiente di graduabilità <b>(1+y)</b></b>			<b>0,80</b>			<b>0,80</b>			<b>0,80</b>			<b>0,80</b>
<b>Verifica del limite di crescita</b>												
<b>rpla</b>			1,7%			1,7%			1,7%			1,7%
coefficiente di recupero di produttività <b>Xa</b>			0,11%			0,11%			0,11%			0,11%
coeff. per il miglioramento previsto della qualità <b>QLa</b>			1,46%			1,46%			1,46%			1,46%
coeff. per la valorizzazione di modifiche del perimetro gestionale <b>PGa</b>			1,80%			1,80%			1,80%			1,80%
coeff. per decreto legislativo n. 116/20 <b>C116</b>			0,00%			0,00%			0,00%			0,00%
<b>Parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe <b>p</b></b>			<b>4,85%</b>			<b>4,85%</b>			<b>4,85%</b>			<b>4,85%</b>
<b>(1+p)</b>			<b>1,0485</b>			<b>1,0485</b>			<b>1,0485</b>			<b>1,0485</b>
<b><math>\sum Ta</math></b>			<b>2.358.655</b>			<b>2.478.048</b>			<b>2.466.699</b>			<b>2.403.086</b>
<b><math>\sum TVa-1</math></b>			<b>1.380.808</b>			<b>1.183.434</b>			<b>1.524.082</b>			<b>1.568.971</b>
<b><math>\sum TFa-1</math></b>			<b>664.597</b>			<b>961.174</b>			<b>724.539</b>			<b>788.708</b>

$\Sigma Ta-1$			2.045.406			2.144.608			2.248.621			2.357.679	
$\Sigma Ta / \Sigma Ta-1$			1,1531			1,1555			1,0970			1,0193	
$\Sigma Tmax$ (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)			2.144.608			2.248.621			2.357.679			2.403.086	
della ( $\Sigma Ta - \Sigma Tmax$ )			214.048			229.427			109.020			-	
$TVa$ dopo distribuzione delta ( $\Sigma Ta - \Sigma Tmax$ )	1.281.489	-	98.055	1.183.434	1.384.583	139.500	1.524.082	1.434.162	134.809	1.568.971	1.469.296	124.733	1.594.029
$TFa$ dopo distribuzione delta ( $\Sigma Ta - \Sigma Tmax$ )	366.898	594.276	961.174	367.818	356.721	724.539	431.987	356.721	788.708	437.569	371.488	809.057	
<b><math>Ta = TVa + TFa</math> dopo distribuzione delta (<math>\Sigma Ta - \Sigma Tmax</math>)</b>	1.648.387	496.221	2.144.608	1.752.400	496.221	2.248.621	1.866.149	491.530	2.357.679	1.906.865	496.221	2.403.086	
Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte variabile			3.305			3.017			3.017			3.017	
Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte fissa			609			799			799			799	
$\Sigma TVa$ totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			1.180.129			1.521.065			1.565.954			1.591.011	
$\Sigma TFa$ totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			960.565			723.740			787.910			808.258	
<b>Totale entrate tariffarie dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021</b>			2.140.693			2.244.805			2.353.863			2.399.270	
Attività esterne Ciclo Integrato RU	5.288	-	5.288	5.311	-	5.311	5.311	-	5.311	5.311	-	5.311	

**ALLEGATO B  
TARIFE TARI 2022**

**Coefficienti per la determinazione della tariffa utenze domestiche (parte variabile)**

nucleo	Kb utilizzati
1	0,65
2	1,80
3	2,28
4	2,65
5	3,00
6 o più	3,52

**Coefficienti per la determinazione della tariffa utenze non domestiche (parte fissa e variabile)**

Kc e Kd max ex DPR 158/99 (salvo: cat 8 kc e kd medi; cat 9 e 27 kc e kd min; cat 22 e 24 kc medi e kd min)

	Kc utilizzati	Kd utilizzati
1	0,61	5,65
2	0,46	4,25
3	0,52	4,8
4	0,81	7,45
5	0,67	6,18
6	0,56	5,12
7	1,59	14,67
8	1,02	9,38
9	0,9	8,38
10	1,7	15,67
11	1,47	13,55
12	0,86	7,89
13	1,22	11,26
14	1,44	13,21
15	0,86	7,9
16	1,59	14,63
17	1,12	10,32
18	0,99	9,1
19	1,26	11,58
20	0,89	8,2
21	0,88	8,1
22	5,24	29,93
23	4,33	39,8
24	3,84	22,55
25	2,34	21,55
26	2,31	21,5
27	4,24	38,94
28	1,98	18,2
29	6,58	60,5
30	1,83	16,83

**UTENZE DOMESTICHE**

Componenti nucleo	mq	Esempi		2021		2022	
		2021	2022	TF	TV	TF	TV
1	80	143,51	151,42	0,708	86,866	1,030	69,020
2	115	306,18	321,07	0,774	217,167	1,130	191,120
3	128	382,59	399,52	0,840	275,074	1,230	242,080
4	130	437,49	452,97	0,906	319,714	1,320	281,370
5	148	504,46	527,21	0,963	361,940	1,410	318,530
6 o più	160	586,76	610,54	1,013	424,677	1,480	373,740

**UTENZE NON DOMESTICHE**

Categorie	2021		2022	
	TF	TV	TF	TV
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	1,128	2,576	1,710	2,250
2 cinematografi e teatri	0,851	1,937	1,290	1,690
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,962	2,188	1,450	1,910
4 Campeggi, distributori di carburanti e impianti sportivi	1,498	3,396	2,270	2,970
5 Stabilimenti balneari	1,239	2,817	1,878	2,461
6 Esposizioni. Autosaloni	1,035	2,334	1,570	2,040
7 Alberghi con ristorante	2,940	6,688	4,457	5,842
8 Alberghi senza ristorante	1,886	4,281	2,850	3,740
9 Case di cura e riposo	1,646	3,743	2,520	3,340
10 Ospedali	3,143	7,144	4,766	6,240
11 Uffici, agenzie	2,718	6,177	4,110	5,400
12 Banche, istituti di credito e studi professionali	1,590	3,597	2,410	3,150
13 Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli	2,256	5,133	3,410	4,490
14 Edicola, farmacia, tabaccaio e plurilicenze	2,663	6,022	4,030	5,270
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	1,590	3,601	2,410	3,150
16 Banchi di mercato beni durevoli	2,940	6,669	4,457	5,826
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	2,071	4,705	3,130	4,110
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	1,831	4,148	2,770	3,630
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	2,330	5,279	3,530	4,620
20 Attività industriali con capannoni di produzione	1,646	3,738	2,490	3,270
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	1,627	3,693	2,460	3,230
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	11,130	13,640	14,660	11,930
23 Mense, birrerie, amburgherie	8,006	18,140	12,110	15,860
24 Bar, caffè, pasticceria	8,173	10,280	10,740	8,990
25 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	4,327	9,824	6,550	8,590
26 Plurilicenze alimentari e/o miste	4,237	9,801	6,460	8,570
27 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	7,822	17,730	11,860	15,520
28 Ipermercati di generi misti	3,661	8,297	5,550	7,248
29 Banchi di mercato genere alimentari	12,170	27,580	18,446	24,093
30 Discoteche, night club	3,384	7,672	5,120	6,710